

## ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ :	«Προμήθεια μηχανημάτων έργου, οχημάτων ή και συνοδευτικού εξοπλισμού, φορτωτής – φορτωτάκι (Επιχορήγηση από το πρόγραμμα "Φιλόδημος II")»  CPV : 34144710-08 Τροχοφόροι φορτωτές
ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ :	<b>52.000,00 με Φ.Π.Α 24%</b>
ΠΡΟΕΛΕΥΣΗ ΠΙΣΤΩΣΗΣ :	ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II ΚΑΙ ΔΗΜΟΤΙΚΟΙ ΠΟΡΟΙ Κ.Α. 64.7131.0001
Α/Α ΜΕΛΕΤΗΣ :	<b>66 / 2 0 1 8</b>
ΣΥΝΤΑΞΑΣ : (Για την Τεχνική Υπηρεσία του Δήμου Μεγαρέων )	<b>ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΤΟΥΜΠΑΝΙΑΡΗΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ</b>

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΜΕΓΑΡΕΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ-ΕΡΓΩΝ

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ:**

«Προμήθεια μηχανημάτων έργου,  
οχημάτων ή και συνοδευτικού  
εξοπλισμού, φορτωτής – φορτωτάκι  
(Επιχορήγηση από το πρόγραμμα  
"Φιλόδημος II")»

ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ : 66 / 2018

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

Με την παρούσα Μελέτη **προϋπολογισμού 52.000,00** ΕΥΡΩ μαζί με τον αναλογούντα Φ.Π.Α. (24%), προβλέπεται η προμήθεια **ενός φορτωτή πλάγιας ολίσθησης (φορτωτάκι)** , που πρόκειται να καλύψει τις ανάγκες του Τεχνικού προσωπικού του Δήμου Μεγαρέων.

Για την προμήθεια του ανωτέρω μηχανολογικού εξοπλισμού θα διενεργηθεί ηλεκτρονικός Διαγωνισμός **που αφορά έναν φορτωτή πλάγιας ολίσθησης (φορτωτάκι)** .

Η χρηματοδότηση της Προμήθειας προέρχεται από το Υπουργείο Εσωτερικών (Πρόγραμμα ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II) και από Δημοτικούς Πόρους το υπόλοιπο της πίστωσης. Η προμήθεια θα εκτελεστεί με βάση τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 όπως αυτός έχει τροποποιηθεί και ισχύει σήμερα.

# **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟΦΟΡΟΥ ΦΟΡΤΩΤΗ**

## **ΠΛΑΓΙΑΣ ΟΛΙΣΘΗΣΗΣ**

**C P V : 34144710-08      Κ.Α. 64.7131.0001**

### **Αντικείμενο της προμήθειας :**

Η συγγραφή αυτή αφορά την προμήθεια ενός (1) φορτωτή πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρου με κάδο φόρτωσης που θα καλύψει τις ανάγκες της Υπηρεσίας.

Ο χρόνος παράδοσης προσδιορίζεται σε τρεις (3) μήνες, από την υπογραφή της σύμβασης.

## **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

### **ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ**

Το προς προμήθεια μηχάνημα προορίζεται για τις ανάγκες των Υπηρεσιών του Δήμου Μεγαρέων, και ιδιαίτερα για εργασίες φόρτωσης, έργα πρασίνου, έργα συντήρησης, έργα καθαρισμού/αποκομιδής και εν γένει έργων της Υπηρεσίας.

Τα παρακάτω στοιχεία θεωρούνται και ουσιώδη και απαραίτητα, εκτός αν αναφέρεται, ότι αποτελούν προτίμηση, ή επιθυμία της υπηρεσίας.

Όπου ρητά αναφέρεται η λέξη περίπου, με ποινή αποκλεισμού, δεν επιτρέπεται απόκλιση μεγαλύτερη ή μικρότερη του  $\pm 10\%$ .

Τα κριτήρια βαθμολογίας των προσφορών αντιστοιχούν στις παρακάτω απαιτήσεις:

## **A. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ**

### **1. Γενικά, τύπος, μέγεθος**

Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι καινούργιο, πρώτης χρήσης, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, μοντέλου. Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή θα είναι υδραυλική, γι αυτό η απαίτηση ισχύος-πίεσης του υδραυλικού συστήματος, θα είναι κατά προτίμηση η μέγιστη. Το βάρος λειτουργίας θα είναι τουλάχιστον 2800 κιλά.

Να δοθούν ακόμη με την προσφορά, το ακριβές μοντέλο, το ελάχιστο ελεύθερο ύψος από το έδαφος, οι διαστάσεις κλπ. Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο, χωματουργικού τύπου.

### **2. Κινητήρας**

Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων, υδρόψυκτος, ισχύος περίπου 50 HP. Η αποδιδόμενη ισχύς να παράγεται από κινητήρα με όσο το δυνατόν πιο χαμηλό κυλινδρισμό για την εξοικονόμηση καυσίμων. Θα είναι σύμφωνος με τις ισχύουσες απαιτήσεις της Ε.Ε. περί εκπομπής καυσαερίων.

Να αναφερθεί το σύστημα ψύξης (κατά προτίμηση υδρόψυκτο) καθώς και τα υπόλοιπα στοιχεία του κινητήρα (κυβισμός, αριθμός κυλίνδρων, φίλτρα, κλπ).

Θα διαθέτει απαραίτητα αυτόματα ενεργοποιούμενη προθέρμανση κινητήρα.

### **3. Ισχύς υδραυλικού συστήματος**

Η παροχή του υδραυλικού συστήματος να είναι High Flow τουλάχιστον 100 lt/min και η πίεση τουλάχιστον 230 bar για τη λειτουργία εξαρτήσεων που απαιτούν υψηλή παροχή όπως οδοντωτός τροχός, φρέζα ασφάλτου, κλαδοκόφτης κλπ

### **4. Σύστημα μετάδοσης κίνησης, τελική κίνηση.**

Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική, δηλαδή θα γίνεται μέσω υδραυλικής αντλίας. Ανεξάρτητα συστήματα μετάδοσης κίνησης, ένα για κάθε πλευρά, θα είναι ελεγχόμενα με χειριστήρια ακριβείας, για άνεση στο χειρισμό και για ακρίβεια στους ελιγμούς κίνησης.

Οι υδραυλικοί κινητήρες θα είναι αστεροειδούς τύπου, υψηλής απόδοσης, θα είναι τοποθετημένοι, ένας σε κάθε πλευρά. Τελική μετάδοση κίνησης θα γίνεται μέσω αλυσίδων που θα βρίσκονται μέσα σε δεξαμενή ελαίου κατά προτίμηση χωρίς ανάγκη ρύθμισης της έντασης αυτών.

Μέγιστη ταχύτητα πορείας μεγαλύτερη των 10 χλμ/ώρα.

### **5. Χειριστήρια ελέγχου λειτουργίας**

Να περιγραφούν τα χειριστήρια ελέγχου του μηχανήματος. Θα υπάρχει και σύστημα ελέγχου των στροφών λειτουργίας του κινητήρα μέσω χειρόγκαζου για να είναι δυνατός ο πιο εύκολος έλεγχος της εργασίας αυτού.

Η περιστροφή του μηχανήματος θα είναι απαραίτητα 360° γύρω από τον άξονα του.

### **6. Σύστημα πέδησης-στάθμευσης**

Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η στάθμευση (parking) θα γίνεται μέσω δισκόφρένων που θα ενεργοποιούνται με ηλεκτρικό τρόπο.

Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας / ασφάλειας χειρισμού, θα ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.

### **7. Ελαστικά**

Να αναφερθούν οι διαστάσεις και ο τύπος των ελαστικών που θα είναι εφοδιασμένο το μηχάνημα. Θα πρέπει οπωσδήποτε να είναι βαρέως τύπου διαστάσεων 10 X 16,5 10 λινών.

### **8. Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή**

Το μηχάνημα θα διαθέτει ταχυσύνδεσμο για την ταχεία σύνδεση/αποσύνδεση των διαφόρων εξαρτήσεων. Η μπούμα του φορτωτή θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα εάν είναι **τύπου κάθετης ανύψωσης** (vertical lift) για αυξημένο ύψος φόρτωσης. Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι πλήρως προστατευμένες.

Ο κάδος φόρτωσης θα είναι χωρίς νύχια, ενισχυμένος για σκληρές εργασίες εκσκαφής ως η φόρτωση υλικών. Ο σχεδιασμός του θα πρέπει να επιτρέπει τη μέγιστη δύναμη εκσκαφής και ευκολότερο γέμισμα.

Χωρητικότητα κάδου τουλάχιστον 400 λίτρα

Το φορτίο ανατροπής, να είναι τουλάχιστο 1700 κιλά, και το φορτίο εργασίας τουλάχιστον 850 κιλά χωρίς τη χρήση πρόσθετων αντιβάρων.

Θα δοθούν οι μέγιστες δυνατές γωνίες ανατροπής κάδου στο μέγιστο ύψος καθώς απαραίτητα και η μέγιστη γωνία συγκράτησης φορτίου επί του εδάφους, κατά την μεταφορά.

Να δοθούν επίσης :

- Ύψος μέχρι τον πείρο του κάδου (τουλάχιστον 3μ.).

- Η απόσταση προσέγγισης (reach) του κάδου (απόσταση από το χείλος του κάδου στο μέγιστο ύψος φόρτωσης έως το μέτωπο του μηχανήματος), δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 800mm για την φόρτωση φορητών.

- **Το μηχάνημα θα διαθέτει βοηθητικό υδραυλικό κύκλωμα αναμονής για χρήση και λειτουργία, υδραυλικών εξαρτήσεων, όπως κάδου με αρπάγη, σαρώθρου, καταστροφέα κ.λ.π.**

## **9. Καμπίνα και άλλα στοιχεία**

Το στέγαστρο του χειριστή, θα είναι μεταλλικού τύπου, ασφαλείας ROPS και FOPS, με στάθμη ηχητικής πίεσης(θορύβου) στο εσωτερικό, την ελάχιστη δυνατή. Να δοθεί το στοιχείο αυτό σε (LpA). Η καμπίνα, θα είναι ευρύχωρη και θα διαθέτει απαραίτητα μία είσοδο διέλευσης με πόρτα που κλειδώνει. Θα διαθέτει πλαϊνά ανοιγόμενα παράθυρα με σχάρα προστασίας, παράθυρο οροφής και πίσω παράθυρο το οποίο θα πρέπει υποχρεωτικά να χρησιμεύει και ως έξοδος κινδύνου. Όλοι οι υαλοπίνακες θα είναι ασφαλείας. Το κάθισμα θα είναι με ανάρτηση, ρυθμιζόμενο κατά μήκος και στο βάρος του χειριστή, με ζώνη ασφαλείας. Θα διαθέτει σύστημα εξαερισμού και θέρμανσης.

Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, με οπτικοακουστικές ενδείξεις που θα ενημερώνουν το χρήστη για την σωστή λειτουργία του μηχανήματος. Κατ'ελάχιστον θα πρέπει να διαθέτει:

Όργανα: Θερμοκρασίας κινητήρα, στάθμης καυσίμου.

Προειδοποιητικές λυχνίες: Θερμοκρασίας κινητήρα, προθέρμανση κινητήρα, πίεσης λαδιού κινητήρα, θερμοκρασίας λαδιού υδραυλικού συστήματος, πίεσης υδραυλικού λαδιού, στάθμης καυσίμου, ζώνης ασφαλείας, ενεργοποίησης μπάρας καθίσματος, δυσλειτουργίας κινητήρα, δυσλειτουργίας υδραυλικού συστήματος, ενεργοποίησης χειροφρένου.

Θα διαθέτει οπωσδήποτε σύστημα αυτοδιάγνωσης με κωδικούς βλαβών.

Θα διαθέτει επίσης προβολείς εργασίας, περιστρεφόμενο φανάρι, βομβητή οπισθοπορείας, φλας.

Θα διαθέτει μπάρα ασφαλείας χειριστού η οποία στην όρθια θέση θα απενεργοποιεί τις κινήσεις του μηχανήματος και θα ενεργοποιεί το σύστημα φρένων στην περίπτωση εξόδου του χειριστή από τον θάλαμο.

## **10. Αξιοπιστία**

Ουσιαστικό στοιχείο αξιολόγησης των προσφορών αποτελεί ο βαθμός υπερεπάρκειας και ανεύρεσης ανταλλακτικών του δημοπρατούμενου είδους στην Ελληνική αγορά καθώς και ο αριθμός των μηχανημάτων του ίδιου κατασκευαστή (του ίδιου ή παρόμοιου τύπου) που λειτουργούν στην ευρύτερη περιοχή του Νομού, καθώς και η διαγωγή του προμηθευτή στην Ελληνική αγορά και η οργάνωση της εταιρείας.

**Λοιπές εξαρτήσεις για μελλοντικό εξοπλισμό του μηχανήματος.** Η συμβατότητα μηχανήματος με λοιπές εξαρτήσεις και η ομοιογένεια αυτών από τον ίδιο κατασκευαστή, θα

ληφθεί ιδιαίτερα υπ' όψιν για την μεγαλύτερη δυνατή αξιοπιστία και παραγωγικότητα του μηχανήματος.

## **B. ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**

### **B1. Σάρωθρο**

Εξάρτημα σαρώθρου για σάρωση, συλλογή και απόρριψη απορριμάτων και υπολειμμάτων υλικών. Θα χρησιμοποιηθεί για τον καθαρισμό δρόμων, χώρων στάθμευσης, πεζοδρομίων, αποθηκών κλπ.

Η λειτουργία του εξαρτήματος, θα είναι υδραυλική, και θα πρέπει να προσαρμόζεται εύκολα στον φορτωτή. Θα έχει τη δυνατότητα καθαρισμού με κίνηση προς τα εμπρός και προς τα πίσω Πλάτος σάρωσης τουλάχιστον 1800mm. Χωρητικότητα κάδου τουλάχιστον 450 λίτρα

Ο χειρισμός του εξαρτήματος θα γίνεται με τα χειριστήρια του φορτωτή απαραίτητα χωρίς τη χρήση πρόσθετου κιτ ελέγχου.

Το υλικό της βούρτσας θα είναι πολυπροπυλένιο. Το κοπτικό άκρο του σάρωθρου θα μπορεί να χρησιμοποιηθεί και για την απόξεση πυκνού υλικού και θα πρέπει να είναι αντιστρεπτό για διπλάσια διάρκεια ζωής.

Το σάρωθρο θα διαθέτει και βούρτσα καθαρισμού ρείθρων στα δεξιά για μεγαλύτερη προσαρμοστικότητα και αυξημένο πλάτος σάρωσης. Επιπλέον θα διαθέτει και σύστημα ψεκασμού νερού με ρεζερβουάρ νερού χωρητικότητας τουλάχιστον 100 λίτρων τοποθετημένο πάνω στο σάρωθρο για αποτροπή της επιβάρυνσης του περιβάλλοντος από τη δημιουργία νέφωσης σκόνης .

### **B2. Περόνες φόρτωσης**

Εξάρτημα ζεύγους περονών για τη φόρτωση – εκφόρτωση παλετών. Θα διαθέτει κατάλληλο πλαίσιο εφαρμογής για τη γρήγορη τοποθέτηση του εξαρτήματος στον ταχυσύνδεσμο του φορτωτή. Θα πρέπει να είναι ενισχυμένο και να διαθέτει στο πάνω μέρος σχάρα με κατάλληλες οπές που θα επιτρέπει στον χειριστή την άριστη ορατότητα στις περόνες.

Μήκος περονών 100cm τουλάχιστον

Πλάτος πλαισίου εφαρμογής 1μ τουλάχιστον

### **B3. Ράμπες φόρτωσης**

Ζεύγος ραμπών για τη φόρτωση του μηχανήματος σε φορηγό. Θα είναι κατάλληλες για φορτίο τουλάχιστον 3,2 τόνων για μηχανήματα με μεταξόνιο 1μ περίπου. Οι ράμπες θα πρέπει να είναι ελαφριές κατασκευασμένες από αλουμίνιο για την εύκολη μεταφορά τους. Μήκος ραμπών 3,5 έως 4,0μ και πλάτος 40cm περίπου.

### **B4. Σύστημα ψεκασμού νερού**

### **B5. Βούρτσα καθαρισμού ρείθρων**

## Γ. ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΠΑΡΑΔΟΣΗ

### 1. Εγγύηση καλής λειτουργίας

Εγγύηση καλής λειτουργίας 12 μηνών. Απαραίτητα η αποκατάσταση των ζημιών θα γίνεται στον τόπο που εργάζεται το μηχάνημα και η μετάβαση του συνεργείου θα γίνεται, εντός το πολύ 2 εργασίμων ημερών, από την έγγραφη ειδοποίηση περί βλάβης.

### 2. Συντήρηση - Ανταλλακτικά

Θα αναφερθούν τυχόν εξαιρετικά πλεονεκτήματα και ευκολίες συντήρησης που παρέχουν τα μηχανήματα. Να δηλωθεί υποχρεωτικά στην προσφορά, ότι ο προμηθευτής εγγυάται την εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών, κατά προτίμηση για μια δεκαετία τουλάχιστον.

### 3. Χρόνος παράδοσης

Ο χρόνος παράδοσης του μηχανήματος στις εγκαταστάσεις της υπηρεσίας, δεν μπορεί να είναι **μεγαλύτερος των τριών (3) μηνών** από της επομένη της υπογραφής της σχετικής σύμβασης.

## Γ. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ, ΕΝΤΥΠΑ ,ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ

Η εκπαίδευση του προσωπικού, χειριστών και συντηρητών, θα γίνει επαρκώς, κατά την ημερομηνία της παραλαβής, του μηχανήματος και με βάση τα σχετικά έντυπα, που θα χορηγηθούν.

Τα έντυπα που θα συνοδεύουν το μηχάνημα είναι :

- Βιβλίο οδηγιών, χρήσεως και συντηρήσεως στην Ελληνική.
- Εγχειρίδιο ανταλλακτικών εικονογραφημένο.

**-Επί ποινή αποκλεισμού** θα προσκομιστεί βεβαίωση ανάληψης υποχρέωσης της έκδοσης **ΠΙΝΑΚΙΔΩΝ** και **ΑΔΕΙΑΣ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ** του μηχανήματος έργου.

**ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**  
**Φορτωτή πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρου**

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)
1	Μέγεθος, βάρος, πλαίσιο, διαστάσεις	100-120	15
2	Κινητήρας (ισχύς – αντιρρυπαντική τεχνολογία – χαμηλός κυβισμός - βεντιλατέρ)	100-120	15
3	Υδραυλικό σύστημα (παροχή-πίεση)	100-120	15
4	Απόδοση (ωφέλιμο φορτίο – ύψος φόρτωσης – προσέγγιση κάδου)	100-120	15
5	Εργονομία (καμπίνα, όργανα ελέγχου, σύστημα αυτοδιάγνωσης)	100-120	10
6	Εξαρτήματα και λοιπά στοιχεία	100-120	10
7	Εγγύηση καλής λειτουργίας	100-120	5
8	Εξυπηρέτηση μετά την πώληση- Τεχνική υποστήριξη- Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών – Χρόνος ανταπόκρισης συνεργείου	100-120	5
9	Χρόνος παράδοσης	100-120	5
10	Βιβλιογραφία – Εγχειρίδια και Εκπαίδευση	100-120	5
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>100</b>	

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο:

$$U = \sigma_1 \cdot K_1 + \sigma_2 \cdot K_2 + \dots + \sigma_n \cdot K_n \text{ (τύπος 1)}$$

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης  $K_n$  και ισχύει

$$\sigma_1 + \sigma_2 + \dots + \sigma_n = 1 \text{ (100\%)} \text{ (τύπος 2)}$$

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία  $U$  προσδιορίζουν την ανηγμένη προσφορά, από τον τύπο:

**Συμπερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης  $\lambda$ .**

$$\lambda = \frac{O.P.}{U}$$

**Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε**

Μέγαρα: 8-11-2018  
 Ο Δ/ντής Τ.Υ.Δ.Μεγάρων

Μέγαρα: 8-11-2018  
 Η Πρ/νη Τ.Υ.Δ.Μ.

Μέγαρα: 8-11-2018  
 Ο Συντάξας

Ε.Ρούσσης  
 Πολιτικός Μηχανικός

Ε.Τσάκωνα  
 Πολιτικός Μηχανικός

Χαρ. Τουμπανιάρης  
 Μηχαν/γος Μηχανικ



**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ:**

«Προμήθεια μηχανημάτων έργου, οχημάτων ή και συνοδευτικού εξοπλισμού, φορτωτής – φορτωτάκι (Επιχορήγηση από το πρόγραμμα "Φιλόδημος ΙΙ")»

ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ : 66 / 2018

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

**ΟΜΑΔΑ Α.**

α/α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΕΜ .	Ενδεικτική Τιμή Μονάδας	ΣΥΝΟΛΟ
1.	Προμήθεια Ενός καινούργιου Ελαστικοφορου φορτωτή Πλάγιας Ολίσθησης Συμβατού με τις Τεχνικές Προδιαγραφές της μελέτης	1	41.935,48 €	41.935,48 €
			ΣΥΝΟΛΟ	41.935,48 €
			Φ.Π.Α. 24%	10.064,52 €
			<b>ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ</b>	<b>52.000,00 €</b>

**ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Γ :** Πενήντα δυο χιλιάδες ευρώ ( 52.000,00), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%

Ο ανωτέρω αναφερόμενος προϋπολογισμός είναι η εκτιμώμενη από την Αναθέτουσα Αρχή δαπάνη για την υλοποίηση της προκηρυσσόμενης προμήθειας. Η δαπάνη αυτή αποτελεί και το ανώτατο όριο της προσφοράς που μπορεί να υποβάλλουν οι υποψήφιοι ανάδοχοι. Προσφορές που υπερβαίνουν την εκτιμώμενη δαπάνη **απορρίπτονται**.

**Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε**

Μέγαρα: 8-11-2018  
Ο Δ/ντής Τ.Υ.Δ.Μεγάρων

Μέγαρα: 8-11-2018  
Η Πρ/νη Τ.Υ.Δ.Μ.

Μέγαρα: 8-11-2018  
Ο Συντάξας

Ε.Ρούσσης  
Πολιτικός Μηχανικός

Ε.Τσάκωνα  
Πολιτικός Μηχανικός

Χαρ. Τουμπανιάρης  
Μηχαν/γος Μηχανικός

ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ : 66 / 2018

## **ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ**

### **ΑΡΘΡΟ 1. ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΠΟΥ ΙΣΧΥΟΥΝ**

Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις:

1. Του Ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
2. Του Ν. 3463/ΦΕΚ Α' 114/8-6-2006 «Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας»
3. Του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ Α' 87/07.06.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
4. Ν. 4555/ «Πρόγραμμα ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ»

### **ΑΡΘΡΟ 2. ΑΜΟΙΒΑΙΕΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ**

- 2.1 Το υπό προμήθεια όχημα - μηχανήμα θα είναι καινούργιο και μπορεί να ελεγχθεί εργαστηριακά ως προς τα τεχνικά χαρακτηριστικά με βάση τις ισχύουσες προδιαγραφές ποιότητας υλικών. Η δαπάνη λήψεως δειγμάτων, μεταφοράς στο αρμόδιο εργαστήριο και ελέγχου τους βαρύνει τον προμηθευτή.
- 2.2 Αν το όχημα αποδειχτεί από τον έλεγχο ακατάλληλο υπηρεσία έχει δικαίωμα να το απορρίψει ή να επιβάλλει περικοπή λόγω υποβαθμισμένης ποιότητας, κατά την εκτίμηση της επιβλέπουσας υπηρεσίας.
- 2.3 Δεν επιτρέπεται μεταγενέστερη αύξηση των τιμών μονάδας και η προμήθεια δεν υπόκειται στις διατάξεις περί αναθεωρήσεως των τιμών μονάδας.
- 2.4 Το όχημα θα μεταφερθεί και θα παραδοθεί στο μηχανοστάσιο του Δήμου Μεγαρεων σύμφωνα με την επιθυμία της υπηρεσίας.
- 2.5 Το όχημα θα συνοδεύεται από το σύνολο των αναγκαίων εγγράφων για την μεταβίβαση και θέση σε κυκλοφορία του καθώς και την αδεια κυκλοφορίας και Πινακίδες κυκλοφορίας.
- 2.6 Πριν την παράδοση ο προμηθευτής θα διενεργήσει με ευθύνη και δαπάνες του το σύνολο των αναγκαίων ενεργειών για την έκδοση των αδειών και πινακίδων κυκλοφορίας των οχημάτων.

### **ΑΡΘΡΟ 3. ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ**

Ο προμηθευτής κατά την υπογραφή της σύμβασης **θα προσκομίσει εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης της προμήθειας ίση με το 5 % της συνολικής συμβατικής αξίας χωρίς το Φ.Π.Α.**

**της Ομάδας του Προϋπολογισμού για την οποία έχει κηρυχθεί ανάδοχος.**

Η εγγυητική αυτή επιστολή θα επιστραφεί μετά την οριστική παραλαβή της προμήθειας.

#### **ΑΡΘΡΟ 4. ΠΡΟΘΕΣΜΙΕΣ**

Η προμήθεια θα εκτελεστεί σε διάστημα τριών (3) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης.

- 4.1 Εάν παρατηρηθούν καθυστερήσεις στην προθεσμία παράδοσης και για κάθε ημέρα καθυστέρησης θα επιβληθεί ποινική ρήτρα σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Εάν και οι προθεσμίες αυτές παρέλθουν άπρακτες ο ανάδοχος θα κηρυχτεί έκπτωτος.
- 4.2 Σε περίπτωση αδυναμίας του προμηθευτή να προμηθεύσει ο οχημα ή παρατηρουμένων καθυστερήσεων παραδόσεως ,το Δημοτικό Συμβούλιο του Δήμου Μεγαρεων έχει το δικαίωμα να διαλύσει τη σύμβαση και να κηρύξει τον προμηθευτή έκπτωτο σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

#### **ΑΡΘΡΟ 5. ΠΛΗΡΩΜΕΣ**

- 5.1 Η πληρωμή θα γίνει μόλις συμπληρωθεί η παράδοση στο Δήμο Μεγαρεων και υποβληθούν τα νόμιμα δικαιολογητικά πληρωμής.
- 5.2 Τον προμηθευτή βαρύνουν τα έξοδα συμφωνητικού, αντίγραφα, κλπ. Επίσης βαρύνουν τον προμηθευτή οι κάθε φύσεως κρατήσεις, φόροι κλπ.
- 5.3 Οι πληρωμές θα γίνονται μετά την έκδοση του σχετικού εντάλματος πληρωμής

#### **Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε**

Μέγαρα: 8-11-2018  
Ο Δ/ντής Τ.Υ.Δ.Μεγάρων

Μέγαρα: 8-11-2018  
Η Πρ/νη Τ.Υ.Δ.Μ.

Μέγαρα: 8-11-2018  
Ο Συντάξας

Ε.Ρούσσης  
Πολιτικός Μηχανικός

Ε.Τσάκωνα  
Πολιτικός Μηχανικός

Χαρ. Τουμπανιάρης  
Μηχαν/γος Μηχανικός